

Buhar ve Basınçlı Hava için :

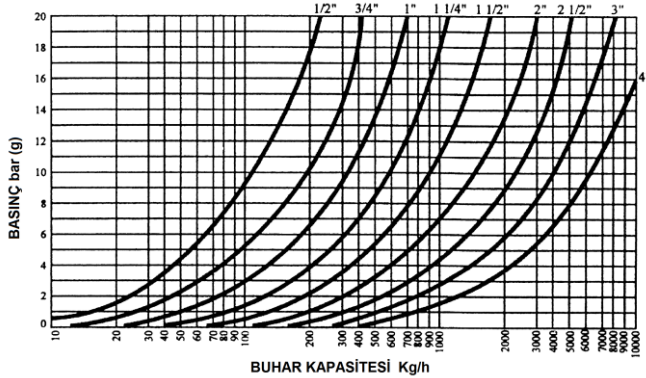
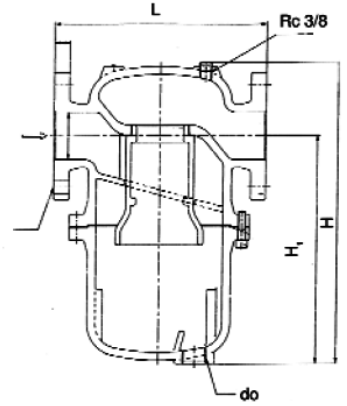
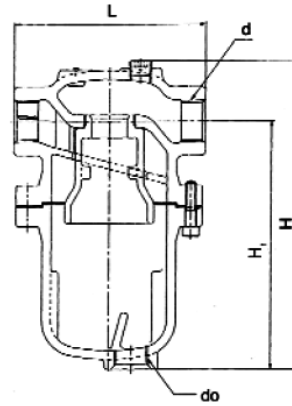
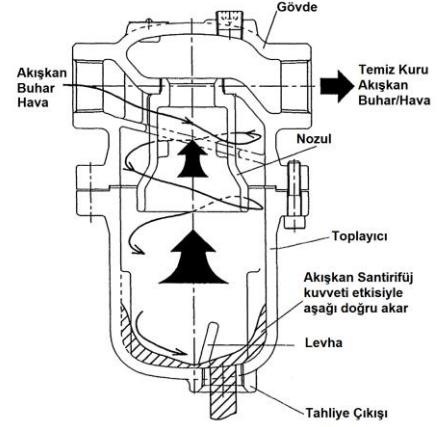
Buhar ve hava tesisatlarındaki kondens, ısı verimliliği düşürür, koç darbelerine neden olur, vanalar, borular ve benzeri ekipmanlarda korozyona yol açar ve diğer problemlere neden olur. Armstrong DS-1 (1/2"-2" dişli veya dişli-flanş bağlantılı) ve DS-2 (DN65-DN100 flanşlı) separatörler, şekillendirilmiş siklon konstrüksiyonu sayesinde buhar veya havanın santrifuj kuvvetini kullanmak suretiyle suyu verimli bir şekilde ayırırlar. Separatörün basit yapısı ve özel nozulü ile basınç kaybı minimumdur ve cihazlara temiz ve kuru buhar veya hava beslerler.

Özellikleri :

- Siklon konstrüksiyon sıvı ayırma verimini maksimuma çıkarır.
- Basınç kaybı oldukça düşüktür.
- Hareketli parçası yoktur ve neticesinde arıza yapmazlar.

Çalışma Prensibi :

Buhar veya hava separatörün içine girdiğinde şekilde de görüldüğü gibi separatörün iç dizaynından dolayı akışkanda santrifuj kuvveti üretilir. Yoğunluk farkından dolayı akışkan aşağı doğru tahliye olur ve alttaki levhaya çarpar. Bu levha, akışkanı tahliye çıkışına ve kondensstopa yönlendirir.



Boyutlar ve Ağırlık

Tip	Çap (d)	L	H	H1	do	Ağırlık (kg)
DS-1	1/2"	150	243	193	3/4"	7,1
	3/4"	150	243	193	3/4"	7,1
	1"	150	243	193	3/4"	7,3
	1 1/4"	190	282	213	1"	12,5
	1 1/2"	190	282	213	1"	12,5
DS-2	2"	219	342	260	1"	20,5
	DN65	298	418	314	1"	35,0
	DN80	349	484	361	1 1/4"	45,0
	DN100	408	594	445	1 1/4"	65,0

Not : Taralı alan PED97/23/EC 'ye göre CE markalı ürünleri göstermektedir. Tüm diğer çaplar Art.3.3 'e uygundur.

Spesifikasyonlar

Model	Nominal çap	Akışkan	Maks. Basınç	Maks. Sıcaklık	Malzemeler			Bağlantı	Gövde Hidrolik Testi (su)
					Gövde	Nozul	Toplayıcı		
DS-1	1/2"-2"	Buhar veya Hava	20 bar	220 C	FCD 450 Sfero döküm	FC 200 Demir döküm	FCD 450 Sfero döküm	BSPT	40 bar
DS-2	DN65-DN100							PN25	

Montaj Örneği :

