

Enerji için daha az ödeyin ve çevreye duyarlı olun .

Gerçekten çok açıktır ki , randımanlı çalışan bir kondensstop enerji israfını azaltır ve neticesinde siz daha az yakıt harcar ve zararlı emisyonları azaltırsınız. Sonuç ; enerji tasarrufu ve daha temiz ve sağlıklı bir çevredir .

Şirketlerin enerji yönetimine yardımcı olmak suretiyle , Armstrong kondensstopları paylaştığımız dünyanın korunmasında da yardımcı olmaktadır .

Bir kondensstop aşındıkça , randımanını kaybeder ve enerjiyi israf etmeye başlar. Ancak Armstrong ters kovalı kondensstopları diğer kondensstoplardan daha uzun yıllar verimli çalışmaya devam eder.

Bu kondensstoplar daha uzun süre randımanlı çalışırlar, çünkü ters kovalı kondensstopun çalışma şekli, bilinen en güvenilir kondensstop çalışma prensibidir .











Açıkçası bir kondensstop ne kadar uzun süre randımanlı çalışırsa, enerji israfını, tüketilen yakıtı ve atmosfere atılan kirletici maddeleri o oranda azaltır .

Bu , çevremizin de kazanmasını sağlayan her yönüyle çok olumlu bir durumdur. Tesisinizde kaybettiğiniz enerjiyi tekrar geri getirmek buhar sisteminize, özellikle kondensstoplarınıza tekrar odaklanmakla başlayabilir. Başka bir deyişle : Kondensstoplarınızdan yola çıkmak enerji için daha az harcama yapmanın ve çevreye daha fazla önem vermenin kolay bir yoludur .

Günümüzde şirketler farklı arayışlara girmek yerine enerji ve çevrenin daima tek bir misyon olduğunun farkına varmaya başlıyorlar . Bir alanda yapılan bu kalite yönetimi elbette diğer alanları da etkileyecektir .

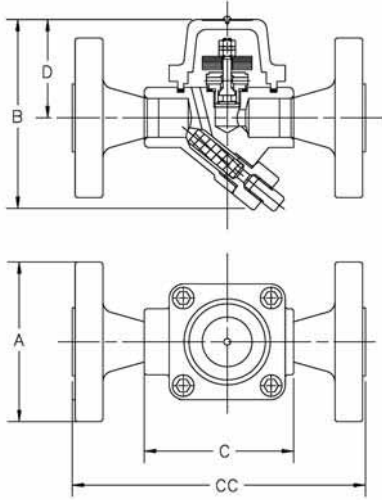


Tablo 5 Armstrong Kondenstoplar

Şekil	Tip	Akış Yönü	Bağ. Tipi	Maks. basınç barg	Maks. Sıcaklık	Gövde Malz.	Model	Maks. Çalışma Basıncı barg	Bağlantı çapı			
									3/8"	1/2"	3/4"	1"
	Mod. SH- 300 Bimetalik Maks.Kap. 2100 kg/h		Dişli Sok. Flş ★	40	400	K. Çelik	SH-300	22		•	•	•
	Mod. AB- 3000 Bimetalik Maks.Kap. 2100 kg/h		Dişli Sok. Flş ★	28	343	Pasl. Çelik 304L	AB-3000	22		•	•	•
	Mod. AB- 600 Bimetalik Maks.Kap. 4000 kg/h		Dişli Sok. Flş ★	41	400	C 22.8	AB-600	41		•	•	
	Mod. SH- 900 Bimetalik Maks.Kap. 4990 kg/h		Dişli Sok. Flş ★	62	482	ASTM A351 Gr.CF8M	SH-900	L=44 ¥ H=62 ¥		•	•	•
	Seri SH-1500 Bimetalik Maks. Kap. 3180 kg/h		Dişli Sok. Flş ★	124	565	ASTM 217 Cer. CI 2A	SH-1500	124			•	•

★ Çalışma basınç ve sıcaklığı seçilen flanşın sınıfına bağlı olarak sınırlanacaktır•

¥ L= Düşük Basınç , H= Yüksek basınç



Boronize edilmiş supap

Supap ve sit malzemesinin tel kesme problemi kondensstop ve vana kullanıcıları tarafından iyi bilinmektedir. Tel kesme bimetalik kondensstoplarda bimetalik elemanların çalışmasından ortaya çıkan supap ve sitte görülen özel bir problemdir.

Tel kesme problemini çözmek için, yeni bir termo-kimyasal yüzey işleme geliştirilmiştir. Esas supap malzemesi işlenebilir sertleştirilmiş krom çeliğidir.

Yüksek dayanımlı malzeme atomları termo-kimyasal olarak supaba difüzyonla kaplanmakta ve böylece esas malzemede bir koruma tabakası oluşturulmakta ve 1700 HV değerinde sertlik kazandırılmaktadır. Bu yeni termo-kimyasal işlem neticesinde, supabın yüzeyi flaş buharına dönüşen kondensin aşındırıcı etkisine yüksek dayanım göstermektedir. Armstrong bimetalik kondensstopların supap ve sit malzemesinin aşınmasından dolayı arızalanma oranı büyük ölçüde azaltılmıştır.

Spesifikasyon

Supabı boronize edilmiş bimetalik kondensstop, tip :SH-300, karbon çelik. Maksimum müsaade edilebilir karşı basınç giriş basıncının %99 ' udur .

Nasıl sipariş edilir ?

Aşağıdakileri tanımlayın :

- Model numarası
- Bağlantı çapı ve tipi.

Tanım

SH-300 kondensstop, farklı genişleme katsayılarına sahip iki bimetalik eleman kullanarak sıcaklık prensibine göre çalışır. Bu bimetalik elemanlara bağlı mil, bir supabı açık veya kapalı pozisyona hareket ettirir.

Devreye alma sırasında, kondensstop soğuktur ve elemanlar düzdür ve supap tam açık pozisyondadır. Bu, hava ve kondensin sistemden kolayca atılmasını sağlar.

Standart çalışmada, supabın pozisyonu iki parametreye bağlıdır: İlki, supabı açmaya çalışacak olan basınç ve ikincisi de, elemanların konkav hale gelmesine ve supabın kapanmasına neden olacak sıcaklıktır.

Kondens mevcut olmadığında ve ayar sıcaklığına ulaşıldığında, elemanların uyguladığı kuvvet supabı tamamen kapayacak kadar yüksek olacaktır.

SH-300 kondensstop kendini değişen koşullara göre ayarlayabilir. Çünkü eğer, basınç yükselirse daha yüksek basınç supap üzerinde ve aynı zamanda daha yüksek sıcaklık bimetalik elemanlar üzerinde etki yapacaktır.

Maksimum Çalışma Koşulları

Maksimum müsaade edilebilir basınç
(dizayn basıncı): 32 bar @ 350°C
Maksimum çalışma basıncı : 22 bar
Maksimum karşı basınç : Giriş basıncının 99% 'u

Bağlantılar

Dişli BSPT ve NPT, Soketli
Flanşlı DIN veya ANSI (kaynaklı)

Malzemeler

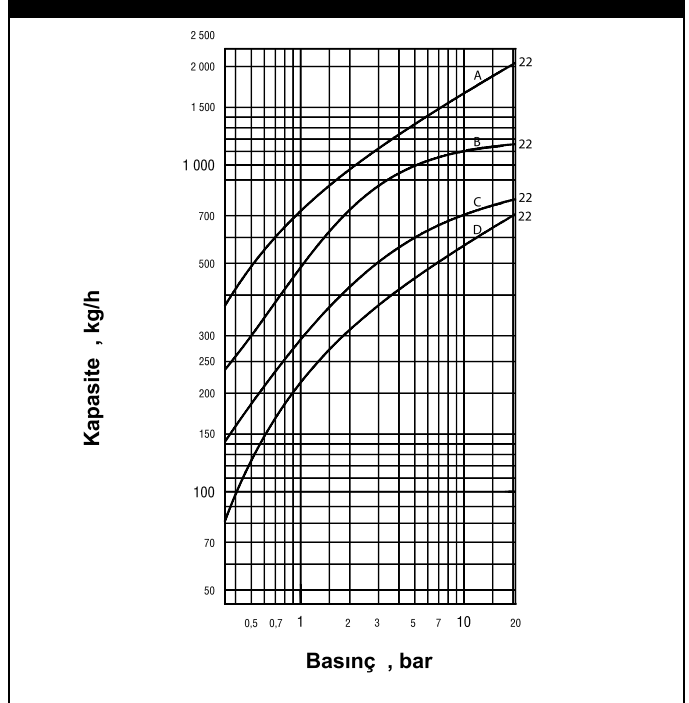
Gövde ve kapak: ASTM A105
Supap: Krom Çeliği - 440C
Sit: Paslanmaz çelik - 303, Boronize edilmiş
Bimetalik elemanlar: Nikel kaplı

Tablo 37-1 Model SH-300 Kondensstop (Ölçüler mm.)

Model no.	SH-300
Boru Bağlantıları	15 – 20 - 25
" B " Yüksekliği (dişli ve soketli)	115
" A " Yüksekliği (flanşlı PN40*)	115
" C " Uçtan uca (dişli ve soketli)	90 – 90 – x
" CC " Flanşlar arası (flanşlı PN40*)	150 – 150 – 160
" D " Merkezden üste	60
Ağırlık (kg) (dişli ve soketli)	1,9
Ağırlık (kg) (flanşlı PN40*)	4,3 – 4,5 – 4,7

* İstek üzerine diğer flanş çapları, basınç sınıfları ve flanşlar arası mesafeler temin edilebilir. Tüm çaplar PED (97/23/EC) yönetmeliğinin 3.3 maddesine uygundur.

Tablo 37-2 Model SH-300 Kapasite



A = Soğuk su
B = 40 °C Doyma sıcaklığı altında
C = 20 °C Doyma sıcaklığı altında
D = 10 °C Doyma sıcaklığı altında