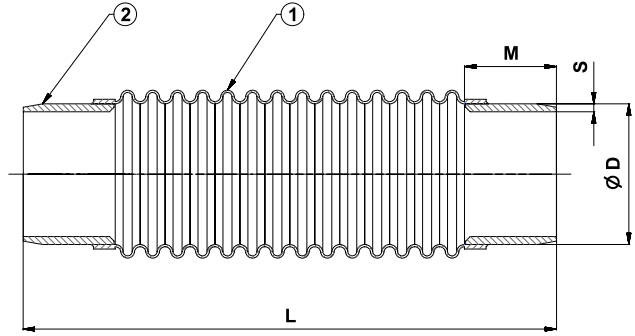


# METAL KÖRÜKLÜ KOMPANSATÖR (KAYNAK BOYUNLU, LAYNERSİZ, PN 16)

## -METAL BELLOWS EXPANSION JOINTS ( WELDING NECK, WITHOUT LINER, PN 16)



T-1950 Movement 30mm (- 20 ... +10 mm) DN 25 - 250  
T-1960 Movement 60mm (- 40 ... +20 mm) DN 50 - 250



### Genel Özellikler / General Specifications

Çalışma Sıcaklık Aralığı / Working Temperature : -80 ... +420°C (16 Bar)

### Standartlar / Standards

Sertifikalar / Certificates :

Tasarım / Design : TS 10880

Bağlantı Boyutları / Connection Dimensions : TS EN 1092-1 (PN 16)

Testler / Tests : TS EN 12266-1

### Uygulamalar / Applications

Sıcak ve soğuk su sistemleri, basınçlı hava, kızgın su, buhar, kızgın buhar, kızgın yağ sistemleri  
Hot and cold water systems, compressed air, superheated water, steam, superheated steam systems, superheated oil systems

### Malzeme Özellikleri / Material Specifications

No	Parça Adı / Part Name	Malzeme / Material
1	Körük / Bellow	X5CrNi18 10 - AISI304 - Paslanmaz Çelik / Stainless Steel
2	Kaynak Boynu / Welded Neck	St37 - Çelik / Steel

Ölçüler / Dimensions	Anma Basıncı / Nominal Pressure	16 Bar												
	Anma Çapı / Nominal Diameter	DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	
T-1950	L 30mm (-20 ... +10mm)	Eksenel Hareket / Axial Movement	30mm (-20 ... +10mm)											
			60mm (-40 ... +20mm)											
T-1960	L 60mm (- 40 ... +20mm)	Eksenel Hareket / Axial Movement	60mm (-40 ... +20mm)											
			60mm (-40 ... +20mm)											
Vana Boyutları / Valve Dimensions (mm)	ØD	33,7	42.4	48.3	60.3	76.1	88.9	114.3	139.7	165.1	219.1	273.1		
	S	2,6		3			3,2		3,6	4	4,5	5,9	6,3	
	M	50						60			80			100

Kaynak Ağzı TS 5437'ye Uygundur / Welding Neck TS 5437 Standard